



22727—88

1-88/20

Rolled sheet.
Ultrasonic test methods

22727—88

0909

01.07.89
01.07.94

: - , , -
 - - — , - -
 , , 0,5 200 , -
 »
 , , -
 -
 , -
 , -
 1. ,
 2.
 1. ,
 , 23049—84 -
 , -
 - ,

3

2.

2.1.

:

;

;

2.2.

,

,

,

-

,

,

.)

3.

3.1.

20415—82.

3.2.

3.3.

-

-

-

-

,

,

3.4.

-

-

-

-

,

3.5.

-

,

-

4.

4.1.

$(S_b \quad ^2);$ $(S_2, \quad ^2);$
 $(S_3, \quad ^2);$ $(S \quad),$ $(Si, S_2$
 $S_3),$ $1 \quad ^2;$
 $(L, \quad).$
 1000
 $1 \quad ^2$

4.2.

$(\quad 1, \quad),$ $($
 $D_0, \quad ,$
 $D_b \quad ,$
 N
 $D_0 \quad D$
 Di $2,0; 2,5; 3,0; 5,0; 6,0; 8,0$ D_0

4.3.

$,$ $,$ $,$ $,$ $,$

4.4.

4.5.

4.6.

4.7.

4.8.

4.9.

4.10.

01; 0; 1; 2; 3

12 , 14 , 16 ,
8 2 + 20 ,

24 , D33, 163, D53, 8 , D83,
24 + 20 , 16 + 20 ,
4.

S₃, S.
4.11.

S_u S_{2y}

30

S₃

Si

30

4.12.

, . 4.10,

4.13.

4.14.

,

5.

5.1.

20415—82.

5.2.

12.1.001—83,

12.2.003-74,

12.2.002—81,

5.3.

«

» 2282—80,

5.4.

12.1.003—83.

5.5.

12.1.004—85.

-	<p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">23829—85</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">—</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">)</p> <p style="text-align: right;">(</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">DL</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">$D_0 = D$</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">6</p> <p style="text-align: right;">D_0</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">0,7 Do</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">()</p> <p style="text-align: right;">30</p> <p style="text-align: right;">,</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">-</p> <p style="text-align: right;">-</p>

Метод		Тип волны	Способ задания	Обозначение параметра	Величина параметра		Способ настройки чувствительности	Условное обозначение характеристики
Наименование	Обозначение				номин.	пред. откл.		
Эхо	Э	Продольная, поперечная	Диаметром плоскодонного отражателя контрольного образца, мм	D	3 5 8	$\pm 0,12$ $\pm 0,15$ $\pm 0,15$	По контрольному образцу с плоскодонным отражателем или АРД-диаграмме	D3Э D5Э D8Э
		Продольная, поперечная, нормальная	Амплитудой эхо-импульсов, отраженных от несплошностей, отсчитываемой от начала отсчета, дБ	A	24 16 8	± 2 ± 2 ± 2	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль	A24Э A16Э A8Э
		Нормальная	Диаметром сквозного отверстия контрольного образца, мм	T	1,6 3,0 5,0	$\pm 0,10$ $\pm 0,12$ $\pm 0,15$	По контрольному образцу со сквозным отверстием	T1,6Э T3Э T5Э
		Поперечная многократно-отраженная	Глубиной залегания отражателя в стандартном образце	K	По ГОСТ 14782-86		По контрольному образцу или стандартному образцу № 1 по ГОСТ 14782-86	KЭ
Эхо-сквозной	ЭС	Продольная	Амплитудой эхо-импульсов, отсчитываемых от начала отсчета, дБ	A	24 20 16 12 8	± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 2	Устанавливается эксплуатационной документацией дефектоскопа или технологическими инструкциями на контроль, контрольные образцы не применяются	A24ЭС A20ЭС A16ЭС A12ЭС A8ЭС

()

- 1. , 5 , , D33, D53, D83, -
- 1,6 , 2. 60 , —
- 3. 10%. -
- 4. 4 (-
- 5. 20 , -
- 6. , -
- 7. : 100 — 50 100 — 35 , -
- 8. -
- 9. -
- 10. R, , -
- 11. , — (+100) 50 , -
- 12. , -

3

-							
			2		5, %		1,
					1 2,	,	
01							
0	24 24 + 20 D33	5	20	1,0	1.0	0,3	30 — - 60 - , 50 — - 60
1	16 16 + 20 D53	10	50	2,0	2.0	0.5	50
2	8 8 + 20 D83 8 2+ 20	20	100	2,0	3,0	1.0	100
3	D83 14 , (12), (16)	50	250		5,0	2,0	200

1. : ()
2. L . -

. . .
. . .
. . .

20

24 02 88

01 04 88 1,0

. . 1,0

- 0,90 - .

5

« »
«

», 123840,
».

,6 ' 1920

3