



23055—78

1.

. . , . . , . . , . . *

2.

07.04.78

960

3.

1988 .

5

4.

-

-

2601—84	1
6636—69	1
7512—82	1
15467—79	1

5.

01.07.94

-

15.12.88 4154

6.

(1992 .)
1983 . ,

1988 . (3—84, 3—89)
1, 2,

-

28 05 92
2804

08 07 92

0,5

- 0,5 -

0,45-

«

»

«

», 123557

6 , 1263

, 3*

23055—78

Non-destructive testing Fusion welding of metals Welds classification by radiography testing results

01.07.79

01.07.94

1.

-

,

1 400

-

,

,

,

-

(, . 2).

2.

2 1

,

:

—

,

.

2, 2.1. (, . 2).

2.2, 2.2.1. (, . 1).

2.3.

,

-

®

, 1978

(6)

, 1992

,

2.3.1.

2.3. 2.3.1. (, 2).
2.4.

2.5.

. 2.1.
(, 2).
2.5 . (, 2).
3.

100 1—7 3,5
. 1—7.
. 1—7.

1 1 2 2

j	()	-	-
3	0,2	0,2	2,0
3 5	0,3	0,3	3,0
> 5 » 8	0,4	0,4	4,0
8 11	0,5	0,5	5,0
> 11 » 14	0,6	0,6	6,0
» 14 » 20	0,8	0,8	8,0
20 » 26	1,0		10,0
» 26 34	1,2	1,2	12,0
» 34 45	1,5	1,5*	15,0
45 » 67	2,0		20,0
» G7 90	2,5	2,5	25,0
> 90 120	3,0	3,0	30,0
» 120 » 200	4,0	4,0	40,0
> 200 » 400	5,0 ,	5,0	50,0

()	-	» *
3	0,3	3,0
3 5	0,4	4,0
» 5 » 8	0,5	5,0
» 8 11	0,6	6,0
» 11 » 14	0,8	8,0
» 14 » 20	1,0	10,0
» 20 » 26	1,2	12,0
26 » 34	1,5	15,0
» 34 » 45	2,0	20,0
» 45 » 67	2,5	25,0
67 90	3,0	30,0
» 90 » 120	4,0	40,0
» 120 » 200	5,0	50,0
» 200 » 400	5,0	60,0

1 2

3

3

	()		
3	0,4	1,2	4,0
. 3 5	0,5	1,5	5,0
» 5 » 8	0,6	2,0	6,0
» 8 » 11	0,8	2,5	8,0
» 11 » 14	1,0	3,0	10,0
» 14 » 20	1,2	3,5	12,0
» 20 » 26	1,5	5,0	15,0
» 26 » 34	2,0	6,0	20,0
» 34 » 45	2,5	8,0	25,0
» 45 » 67	3,0	9,0	30,0
» 67 » 90	4,0	10,0	40,0
» 90 » 120	5,0	10,0	50,0
» 320 » 200	5,0	10,0	60,0
> 200 * 400	5,0	10,0	70,0

4

4

	()		
3	0,5	1,5	5,0
. 3 5	0,6	2,0	6,0
» 5 > 8	0,8	2,5	8,0
> 8 » 11		3,0	10,0
» 11 » 14	1,2	3,5	12,0
* 14 > 20	1,5	5,0	15,0
» 20 » 26	2,0	6,0	20,0
» 26 > 34	2,5	8,0	25,0
» 34 » 45	3,0	9,0	30,0
» 45 » 67	4,0	12,0	40,0
* 67 > 90	5,0	12,0	50,0
» 90 » 120	5,0	12,0	60,0
» 120 » 200	5,0	12,0	70,0
» 200 » 400	5,0	12,0	80,0

5

	()		
3	0,6	2,0	6,0
. 3 5	0,8	2,5	8,0
» 5 » 8	1,0	3,0	10,0
» 8 » 11	1,2	3,5	12,0
» » 14	1,5	5,0	15,0
» 14 » 20	2,0	6,0	20,0
» 20 » 26	2,5	8,0	25,0
» 26 » 34	3,0	10,0	30,0
» 34 » 45	4,0	12,0	40,0
» 45 » 67	5,0	15,0	50,0
» 67 » 90	5,0	15,0	60,0
» 90 » 120	5,0	15,0	70,0
» 120 » 200	5,0	15,0	80,0
» 200 » 400	5,0	15,0	90,0

6

	()		
3	0,8	3,0	8,0
. 3 5		4,0	10,0
» 5 > 8	1,2	5,0	12,0
» 8 > 11	1,5	6,0	15,0
» 11 > 14	2,0	8,0	20,0
» 14 > 20	2,5	10,0	25,0
» 20 » 26	3,0	12,0	30,0
» 26 > 34	4,0	15,0	40,0
» 34 » 45	5,0	20,0	50,0
» 45 > 67	5,0	20,0	60,0
» 67 » 90	5,0	20,0	70,0
» 90 » 120	5,0	20,0	80,0
* 120 > 200	5,0	20,0	90,0

	()		
3	1,0	5,0	10,0
. 3 5	1,2	6,0	12,0
» 5 » 8	1,5	8,0	15,0
» 8 » 11	2,0	10,0	20,0
» 11 » 14	2,5	12,0	25,0
» 14 » 20	3,0	15,0	30,0
» 20 » 26	4,0	20,0	40,0
» 26 » 34	5,0	25,0	50,0
» 34 » 45	5,0	25,0	60,0
» 45 » 67	5,0	25,0	70,0
» 67 » 90	5,0	25,0	80,0
» 90 > 120	5,0	25,0	90,0

1. 1—7: 0,2 -

2. -

3.1. (,) > -

3, 3.1. (, 2).
 3.1.1. 1—3
 3.1.2. 1—7
 3.2. 100
 1—7 (100) -
 3.2.1. 100 (

3.2, 3.2.1. (, . 2).

4. 1—7.

:

4—7;

0,6 — 5—7;

0,4 — 6—7;

0,2 — 7.
4.1.

0,2

5. — 7512—82.

:

1- 7512—82; ,

2- 7512—82; ,

3- 7512—82. ,

(, . 1).

6. (1), (, . i).

0,8—

0,8,

0,6,

0,4,

-

-