

**25225-82**



Non—destructive testing. Welded joints of tubing.  
Magnetographic method.

**25225-82**

1982 . 1644

23

01.07. 1983 .  
01.07. 1988 .

2 25 ,

1.

1.

1.1.

10 %

5 %

15 %

1.2.

60 °

1.3.

20 %.

1.4.

25 %

16

4

7;

2,5

2,5

1,8 —

2 —

16 8 ; 16

8 ,

25 %

1.5.

2.

2.1.



2.5.1.

,

-

,

-

2.6.

.

-

,

-

2.6.1.

.

-

-

-

-

.

,

5

2.7.

,

10

-

2.8.

.

(

,

),

-

2.9.

.

-

2.

2.10.

3.

3.

3.1.

-

3.2.

.

,

(

20

,

)

(

-

,

),

1.4.

,

-

,

,

,

-

,

.

3.3.

( )

. 3.1 3.2,

3.4.

4.

4.1.

1

2

2—3

( )

4.2.

120

60—70

2 —4

);

(

( )

4.2.1.



4.6.1.

4.6.2.

4.7.

4.7.1.

4.7.2.

4.8.

( . 1.3),

4.9.



;

« 10 % »), : ( , « 10 % »  
 ; —

5.6.

6.

6.1.

12.1.019—79, 12 .013—78,

6.2.

6.3.

6.4.

6.5.

6.6.

50

6.7.

1020

12.1.004—76.

2601—74  
2601—74  
2601—74  
2601—74  
2601—74  
2601—74  
2601—74

14782—76  
24450—80

24450—80  
24450—80  
21105—75

24450—80  
24450—80

( )



4.

5.

6.

7.

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

. 4.1 —4.7

.) (

