



**8.502—84**



# 8.502-84

State system for ensuring the uniformity of  
measurements Coating thickness gauges  
Verification methods and means

CODS

197—57,  
57—75 ( —  
,  
69—75 ),

1984 . 662

2

01.07.85

22555—77 ( — )  
1—20000 25335—82

1.

1.1.

	3 1			-
	32			
	3.3			
				-
			25J 77—£2	
2533 5—82		1)	(	
	3.3.1			-
			25177—82	
25335—82			(	-
22555—77		l)		
	3 3.2			-
			(	-
25335—82		1);		-
			02	
			10593-74;	
		1	9696—82;	10,
		1	577—68	
	3,3 3			-
			14028	—
2533 5— g 2			—68;	
			2);	(
			3);	(
			3);	(
	3.4			-
			10197-70;	
			02	
			10593—74;	
		1	9696—82;	
		1	577—68;	
			2923—75	

1.2.

, , -  
, -  
, -

2.

2.1.

8.395—80.

2.2.

, « ».

2.3.

«

»,

2.4.

:

12

. 2.1;

( — )

1012—72,

11680—76

1 ;

8.352—79;

1,00

15546—79.

0,35

3.

3.1.

3.1.1.

:

, , ( . .); ( - . .); ( , ); ;

3.2.

3.2.1.

3.2.2

3.2.3.

3 3.

3 3.1.

\$

noipemnocTH

$$A_c = \sim 2 A_{t>} \quad (1)$$

*i* —

i-m

(= „— ,-

$$Z = t < s, \tag{2}$$

$t = 0,95$   
 $t = 2,78;$

$$= 4 - | / ( - )^2 \bullet \tag{3}$$

$$= + . \tag{4}$$

3.3.2.

$h_H$

$hi.$

— 1—4.

3.3.3.

( ( — 2). 3), -

o ( ).

,

1

,

= — - (5)

« '»

$h_H$ .

« »

( 5 ),

— 1—4.



3.4.

,

-

25177—82,

8.352—79.

-

,

,

.

-

-

,

.

,

,

-

.

,

-

—

8.207—76.

= 0,95,

,

,

,

4.

4.1.

,

-

,

4.2.

.

-

,

4.3.

,

-

4.

4.4.

,

-

,

.

-

.

.

, % of\*

4.0— 1000,0  
6.0— 100,0  
2,0—500,0  
1,6-100,0

2.5

:

— 0—20 ;

—0,05 — ±0,6 ,  
0,05—2,00 — ±2,5 ;  
2,0—20,0 — ±20,0 ;

) — 10—40 , ( ,

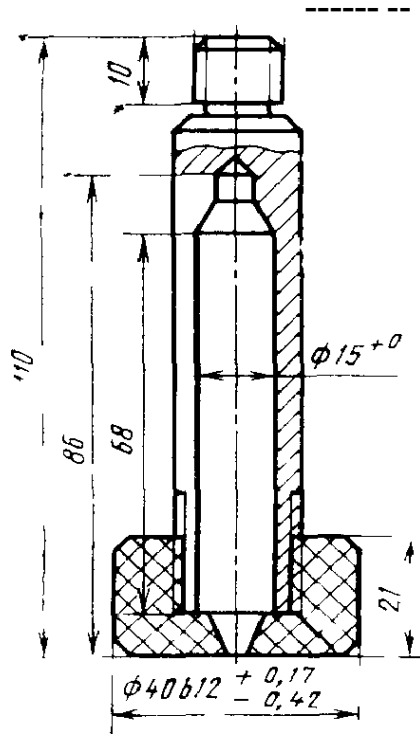
0—0,05 — (293± 1) ;  
0,05-20,00 — (293 ±3) .

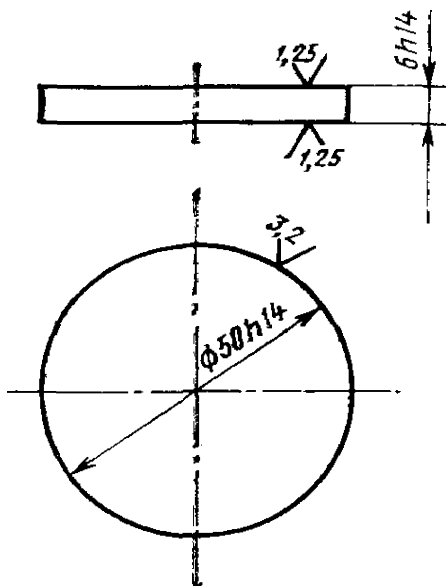
— 0—250 ;

$$\pm \left( 1,2 + \frac{l}{120} \right)$$

/ —

-10

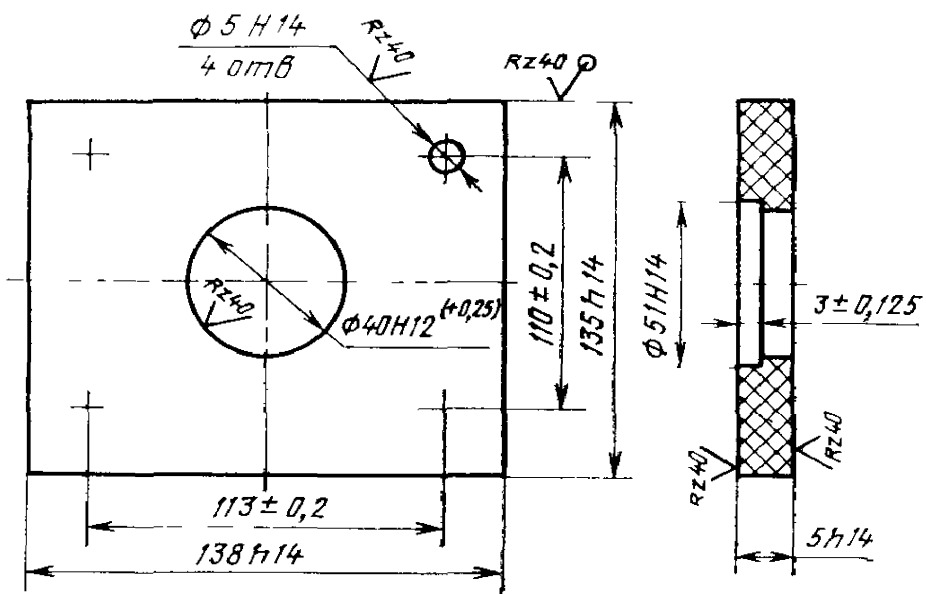


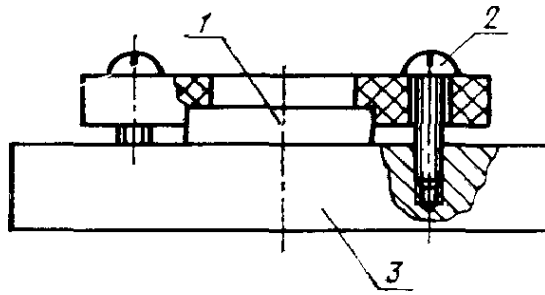


-10, -20, - , -41

20;

16;





J— 10; 3— ; 2—



$X_2^*$ $X_2$	-	-	$4j = b_j - !$	-	-	-	-
		$h_j$			4		
1							
2							
3							
4							
5							
.							
...							

( )

• •  
• •  
• •

. 11.03.84	.	. 30.05.84	1,0	.	.	1,0	.	.	5	.	.	0,71	.	.	*
			. 15000												
«		»				, 123557,					, 250.		. 868		., &-


-

kg  
s

]   
 cd

rad  
sr

,

			U « V *
		( «	
	Hz		-1
	N		-2
	J		- '2
	W		W Ki ~2
	V		* KI '*
	F		? » ' -1
	S		-1 1~' 4 2
	Wb		* ki -* ~2
			ki'''' C^J 2
			2 2 -1
			~2 '1
			~ "2
	1		'4
	1		"'
	Bq		* "2
	Gy		
	Sv		* -2